



www.esaunggul.ac.id

**KONSEP ANTISIPASI
PERTEMUAN KE 3
FIERDANIA YUSVITA
KESMAS, FIKES, UEU**

KEMAMPUAN AKHIR YANG DIHARAPKAN

- Mahasiswa mampu menguraikan konsep Antisipasi dan konsep rekognisi bahaya

ANTISIPASI

Apa itu Antisipasi...

- **Anticipation** is ability to *forecast, predicts, estimates potential hazards* which possibly will arise from or in workplace consequently from working activity.
- Merupakan kegiatan untuk memprediksi potensi bahaya dan risiko di tempat kerja yang berasal dari semua faktor lingkungan kerja dan aktivitas.
- Tahap awal dalam melakukan atau penerapan higiene industri di tempat kerja.

Tujuan Antisipasi

- Mengetahui potensi bahaya dan risiko lebih dini sebelum muncul menjadi bahaya dan risiko yang nyata
- Mempersiapkan tindakan yang perlu sebelum suatu proses dijalankan atau suatu area dimasuki
- Meminimalisasi kemungkinan risiko yang terjadi pada saat suatu proses dijalankan atau suatu area dimasuki

Kunci Antisipasi

INFORMASI

In the workplace, the industrial hygienist should review the following to anticipate potential health stressors:

- Raw materials
- Support materials
- Chemical reactions
- Chemical interactions
- Products
- By-products
- Waste products
- Equipment
- Operating procedures

Informasi Apa yang dicari...?

- Karakteristik bangunan tempat kerja
- Mesin-mesin yang digunakan
- Proses kerja dari mesin dan alat produksi
- Bahanbaku yang digunakan
- Alat-alat yang dipakai
- Cara kerja yang dilakukan
- Jumlah dan karakteristik pekerja
- dll

Apa fokus dari semua Informasi...?

**Potensi bahaya dan risiko baik
kesehatan maupun
keselamatan**

Potensi Bahaya apa yang Utama?

**Potensi terhadap timbulnya
gangguan kesehatan pada pekerja
jika bekerja di area atau proses
tersebut...**

Apa potensi yang lain..?

- Dampak terhadap lingkungan
- Dampak aspek keselamatan pekerja
- Dampak terhadap kerusakan alat dan terhentinya proses

Ability of anticipation based on **knowledge** and **understanding** of hazards and stresses, and past **experience** of field, althrough :

1. Study all available information:

Detail information should be obtained regarding types of *hazardous materials used in a facility, the type of job operation, how the workers are exposed, work patterns, level of air contamination, duration of exposure, and control measures used.*

2. Study all cases based on past experience and study.

3. Discussion and consultancy with the experts.

Langkah-Langkah Antisipasi

- **Pengumpulan Informasi**
 - Melalui studi literatur
 - Mempelajari hasil penelitian
 - Dokumen-dokumen perusahaan
 - Survey lapangan
- **Analisis dan diskusi**
 - Diskusi dengan pihak terkait yang kompeten
- **Pembuatan Hasil**

Hasil Antisipasi

- Daftar potensi bahaya dan risiko yang dapat dikelompokkan:
 - Berdasarkan lokasi atau unit
 - Berdasarkan kelompok pekerja
 - Berdasarkan jenis potensi bahaya
 - Berdasarkan tahapan proses produksi
 - dll

Perhatian...!

- Hasil antisipasi hanya berupa daftar potensi bahaya yang belum tentu membahayakan pada kondisi yang sebenarnya.
- Cantumkan semua daftar potensi bahaya sedetil mungkin.
- Hasil antisipasi belum bisa dijadikan ukuran untuk menyatakan suatu area atau proses berbahaya dan berisiko.