|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| logo UEU kecil | | | | | | | | | |
| **RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER GANJIL 2015/2016** | | | | | | | | | |
| **PROGRAM STUDI KESEHATAN MASYARAKAT FAKULTAS ILMU-ILMU KESEHATAN** | | | | | | | | | |
| **UNIVERSITAS ESA UNGGUL** | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| **Mata Kuliah** | | **:** | Ergonomi | | | **Kode MK** | | **:** | KMK 355 |
| **Mata Kuliah Prasyarat** | | **:** | - | | | **Bobot MK** | | **:** | 2 sks |
| **Dosen Pengampu** | | **:** | Decy Situngkir, SKM, M.KKK | | | **Kode Dosen** | | **:** | 7518 |
| **Alokasi Waktu** | | **:** | Tatap muka 14 x 100 menit, tidak ada praktik, online&tidak ada online | | | | | | |
| **Capaian Pembelajaran** | | **:** | Mahasiswa mampu mengetahui, memahami, menguasai dan mampu mengimplementasikan teori, konsep, dan prinsip tentang Ergonomi dalam rangka meningkatkan derajat kesehatan tenaga kerja | | | | | | |
|  | |  |  | | | | | | |
| **SESI** | **KEMAMPUAN**  **AKHIR** | **MATERI**  **PEMBELAJARAN** | | **BENTUK PEMBELAJARAN** | **SUMBER**  **PEMBELAJARAN** | | **INDIKATOR**  **PENILAIAN** | | |
| 1 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan Pengantar dan Definisi Ergonomi | * Kontrak Belajar * Pengertian ergonomi * Cakupan penerapan * Dasar keilmuan | | 1. Metoda *contextual instruction* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web* | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan menjelaskan Pengantar dan Definisi Ergonomi dalam bentuk test essay dan objektif | | |
| 2 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan *posture* dan *movement* | Posture dan movement :   * Definisi * Identifikasi posisi kerja yang aman dan nyaman * Identifikasi postur janggal yang dapat menimbulkan gangguan kesehatan * Identifikasi gerakan berulang yang mengganggu kesehatan * Identifikasi beban berlebih yang mengganggu kesehatan | | 1. Media : *contextual instruction* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web* | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan menjelaskan *posture* dan *movement* dalam bentuk test essay dan objektif | | |
| 3 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan konsep *work organization* dan *task* | Konsep *work organization* dan *task* | | 1. Metoda : *contextual instruction* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web* | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan menjelaskan konsep *work organization* dan *task* dalam bentuk test essay dan objektif | | |
| 4 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan Penerapan Ergonomi dalam Perancangan tempat kerja | Penerapan Ergonomi dalam Perancangan tempat kerja (Anthropometri dan dimensi tubuh manusia) | | 1. Metoda : *contextual instruction* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web* | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan memiliki wawasan serta dapat menjelaskan tentang Penerapan Ergonomi dalam Perancangan tempat kerja (Anthropometri dan dimensi tubuh manusia) dalam bentuk test essay dan objektif | | |
| 5 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan *menjelaskan lifting* dan *handling* | *Lifting* dan *handling* | | 1. Media : contextual instruction 2. Media : kelas, komputer, LCD, whiteboard, web, 2 buah buku teks, loose leaf dan lembar tugas | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan memiliki wawasan serta dapat menjelaskan tentang *lifting* dan *handling* dalam bentuk test essay dan objektif | | |
| 6 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan Interaksi tools dengan manusia *(information* dan *operation)* | * Macam-macam display dan pembacaannya * Macam-macam system control * Interaksi tools dengan manusia   Information dan operation :   * *Information* * *Control for information* * *Dialogues*. | | 1. Media *problem base learning* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web,* 2 buah buku teks, *loose leaf* dan lembar tugas | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan memiliki wawasan serta dapat menjelaskan tentang Interaksi tools dengan manusia *(information* dan *operation)* dalam bentuk test essay dan objektif | | |
| 7 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan penerapan Ergonomi melalui study kasus | Penerapan Ergonomi melalui study kasus | | 1. Metoda : *contextual instruction* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web* | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan memiliki wawasan serta dapat menjelaskan tentang penerapan Ergonomi melalui study kasus dalam bentuk test essay dan objektif | | |
| **SESI** | **KEMAMPUAN**  **AKHIR** | **MATERI**  **PEMBELAJARAN** | | **BENTUK PEMBELAJARAN** | **SUMBER**  **PEMBELAJARAN** | | **INDIKATOR**  **PENILAIAN** | | |
| 8 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan Interaksi tools dengan manusia (*information* dan *operation-2)* | Information dan operation-2 :   * *Web design* * *Mobile interaction* * *Virtual reality* | | 1. Metoda : *contextual instruction* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web* | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan memiliki wawasan serta dapat menjelaskan tentang menjelaskan Interaksi tools dengan manusia (*information* dan *operation-2)* dalam bentuk test essay dan objektif | | |
| **SESI** | **KEMAMPUAN**  **AKHIR** | **MATERI**  **PEMBELAJARAN** | | **BENTUK PEMBELAJARAN** | **SUMBER**  **PEMBELAJARAN** | | **INDIKATOR**  **PENILAIAN** | | |
| 9 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan *Ergonomics injuries* | *Ergonomics injuries* | | 1. Metoda : *contextual instruction* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web* | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan memiliki wawasan serta dapat menjelaskan tentang *Ergonomics injuries* dalam bentuk test essay dan objektif | | |
| **SESI** | **KEMAMPUAN**  **AKHIR** | **MATERI**  **PEMBELAJARAN** | | **BENTUK PEMBELAJARAN** | **SUMBER**  **PEMBELAJARAN** | | **INDIKATOR**  **PENILAIAN** | | |
| 10 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan Penyakit Akibat Faktor Ergonomi | Penyakit Akibat Faktor Ergonomi | | 1. Metoda : *contextual instruction* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web* | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan memiliki wawasan serta dapat menjelaskan tentang Penyakit Akibat Faktor Ergonomi dalam bentuk test essay dan objektif | | |
| **SESI** | **KEMAMPUAN**  **AKHIR** | **MATERI**  **PEMBELAJARAN** | | **BENTUK PEMBELAJARAN** | **SUMBER**  **PEMBELAJARAN** | | **INDIKATOR**  **PENILAIAN** | | |
| 11 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan metode analisa dan menilai resiko pekerjaan . | Metode analisa dan menilai resiko pekerjaan | | 1. Metoda : *contextual instruction* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web* | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan memiliki wawasan serta dapat menjelaskan tentang metode analisa dan menilai resiko pekerjaan terhadap Tenaga Kerja dalam bentuk test essay dan objektif | | |
| **SESI** | **KEMAMPUAN**  **AKHIR** | **MATERI**  **PEMBELAJARAN** | | **BENTUK PEMBELAJARAN** | **SUMBER**  **PEMBELAJARAN** | | **INDIKATOR**  **PENILAIAN** | | |
| 12 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan Faktor-faktor Lingkungan kerja terhadap Tenaga Kerja | Faktor-faktor Lingkungan kerja terhadap Tenaga Kerja | | 1. Metoda : *contextual instruction* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web* | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan memiliki wawasan serta dapat menjelaskan tentang Faktor-faktor Lingkungan kerja terhadap Tenaga Kerja dalam bentuk test essay dan objektif | | |
| **SESI** | **KEMAMPUAN**  **AKHIR** | **MATERI**  **PEMBELAJARAN** | | **BENTUK PEMBELAJARAN** | **SUMBER**  **PEMBELAJARAN** | | **INDIKATOR**  **PENILAIAN** | | |
| 13 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi | Penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi | | 1. Metoda : *small group discussion* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web* perpustakaan, buku filsafat ilmu, dan ringkasan | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan memiliki wawasan serta dapat menjelaskan tentang penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi bentuk test essay dan objektif | | |
| **SESI** | **KEMAMPUAN**  **AKHIR** | **MATERI**  **PEMBELAJARAN** | | **BENTUK PEMBELAJARAN** | **SUMBER**  **PEMBELAJARAN** | | **INDIKATOR**  **PENILAIAN** | | |
| 14 | Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa diharapkan dapat Memahami dan menjelaskan penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi | Penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi | | 1. Metoda *small group discussion* 2. Media : kelas, komputer, *LCD, whiteboard, web* perpustakaan, buku filsafat ilmu, dan ringkasan | 1. Pulat, B.Mustafa.1992. Fundamental of Industrial Ergonomics. Prentice-Hall,Inc:New Jersay 2. Oborne, David.J.1995. Ergonomics at Work. Wiley:England 3. Kroemer, et al.1997.Fitting The Task to Human.Taylor&Francis:London 4. MacLeod, Dan.2000.The Rule of Work. Taylor&Francis:London 5. Pheasant, S.2003.Bodyspace: Anthropometry,Ergonomics and Design of Work 6. Nurmianto, E.2004.Ergonomi Konsep Dasar dan Aplikasinya. PT.Guna Widya:Jakarta 7. Chuan, et al.2010. Anthropometry of Singaporean and Indonesian Populations.Int’l J of Ind Ergo 8. Panero, Julius et al.2011.Dimensi Manusia dan Ruang Interior.Erlangga:Jakarta 9. Kroemer, et al.Ergonomic Models of Anthropometry, Human Biomechanics and Operator 10. Osbourne, et al. Person-centered Ergonomics:A Brantonian View of Human Factors | | Memahami dan memiliki wawasan serta dapat menjelaskan tentang penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi melalui study kasus dengan test essay dan objektif | | |

**EVALUASI PEMBELAJARAN**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SESI** | **PROSE-DUR** | **BEN-TUK** | **SEKOR > 77**  **( A / A-)** | **SEKOR > 65**  **(B- / B / B+ )** | **SEKOR > 60**  **(C / C+ )** | **SEKOR > 45**  **( D )** | **SEKOR < 45**  **( E )** | **BOBOT** |
| 1 | *Pretest test* | Tes tulisan (UTS) | Menguraikan dan menjelaskan tentang Pengantar dan Definisi Ergonomi dengan benar | Menguraikan dan menjelaskan tentang Definisi Ergonomi dengan benar | Menguraikan  Definisi Ergonomi dengan benar | Menguraikan Definisi Ergonomi kurang tetap | Tidak menguraikan Definisi Ergonomi dengan benar | 5 % |
| 2 | *Pre test* dan *post test* | Tes tulisan (UTS) | Memahami dan memiliki wawasan serta dapat menjelaskan tentang poture dan movement :   * Identifikasi posisi kerja yang aman dan nyaman * Identifikasi postur janggal yang dapat menimbulkan gangguan kesehatan * Identifikasi gerakan berulang yang mengganggu kesehatan * Identifikasi beban berlebih yang mengganggu kesehatan | Menguraikan pengertian poture dan movement :   * Identifikasi posisi kerja yang aman dan nyaman * Identifikasi postur janggal yang dapat menimbulkan gangguan kesehatan   dengan benar | Menguraikan pengertian poture dan movement :   * Identifikasi posisi kerja yang aman dan nyaman   dengan benar | Menguraikan pengertian poture dan movement :   * Identifikasi posisi kerja yang aman dan nyaman * Identifikasi postur janggal yang dapat menimbulkan gangguan kesehatan * Identifikasi gerakan berulang yang mengganggu kesehatan * Identifikasi beban berlebih yang mengganggu kesehatan   kurang benar | Tidak menguraikan poture dan movement :   * Identifikasi posisi kerja yang aman dan nyaman * Identifikasi postur janggal yang dapat menimbulkan gangguan kesehatan * Identifikasi gerakan berulang yang mengganggu kesehatan * Identifikasi beban berlebih yang mengganggu kesehatan   dengan benar. | 5 % |
| 3 | *Pre test, progress test* dan *post test* | Tes tulisan (UTS) | Menguraikan cara mendapatkan pengetahuan dengan konsep *work organization* dan *task* secara tepat | Menguraikan cara mendapatkan pengetahuan dengan konsep *work organization* dan *task* secara tepat | Menguraikan cara mendapatkan pengetahuan dengan contoh konsep *work organization* dan *task* secara tepat | Menguraikan konsep *work organization* dan *task* secara tidak tepat | Tidak menguraikan konsep *work organization* dan *task* | 5 % |
| 4 | *Post test* | Tes tulisan (UTS) | Menjelaskan dan menguraikan pengertian penerapan Ergonomi dalam Perancangan tempat kerja (Anthropometri dan dimensi tubuh manusia) dengan disertai contoh secara tepat | Menjelaskan dan menguraikan pengertian penerapan Ergonomi dalam Perancangan tempat kerja secara tepat | Menguraikan contoh Penerapan Ergonomi dalam Perancangan tempat kerja dengan tepat | Menguraikan contoh yang tidak penerapan Ergonomi dalam Perancangan tempat kerja | Tidak menguraikan pengertian Penerapan Ergonomi dalam Perancangan tempat kerja (Anthropometri dan dimensi tubuh manusia) | 5 % |
| 5 | *Post test* | Tes tulisan (UTS) | Menguraikan *Lifting* dan *handling* dengan benar | Menguraikan *Lifting* dan *handling* dengan benar | Menguraikan *Lifting* dengan benar | Menguraikan *Lifting* dan *handling* dengan kurang benar | Tidak menguraikan *Lifting* dan *handling* dengan benar | 5% |
| 6 | *Post test* | Tes tulisan (UTS) | Menguraikan   * Macam-macam display dan pembacaannya * Macam-macam system control * Interaksi tools dengan manusia   dengan benar | * Menguraikan macam-macam display dan pembacaannya * Macam-macam system control   dengan benar | Menguraikan macam-macam display dan pembacaannya  dengan benar | Menguraikan   * macam-macam display dan pembacaannya * Macam-macam system control   dengan kurang benar | Tidak menguraikan Desain Tempat duduk – Kursi Kerja:   * Macam-macam display dan pembacaannya * Macam-macam system control * Interaksi tools dengan manusia | 5 % |
| 7 | *Post test* | Tes tulisan (UAS) dan demonstasi | Menguraikan Penerapan Ergonomi melalui study kasus  dengan tepat | Menjelaskan Penerapan Ergonomi melalui study kasus  dengan benar | Menguraikan Penerapan Ergonomi melalui study kasus  dengan kurang tepat | Menguraikan Penerapan Ergonomi melalui study kasus  dengan tidak tepat | Tidak menguraikan Penerapan Ergonomi melalui study kasus  *ls* | 15 % |
| 8 | *Post test* | Tes lisan  (UAS) | Menguraikan pengertian dan jenis- Information dan operation-2 :   * *Web design* * *Mobile interaction* * *Virtual reality* | Menguraikan jenis-jenis Information dan operation-2 :   * *Web design* * *Mobile interaction* * *Virtual reality*   dengan benar | Menguraikan satu jenis Information dan operation-2 :   * *Web design* * *Mobile interaction* * *Virtual reality*   dengan benar | Menguraikan pengertian Information dan operation-2 :   * *Web design* * *Mobile interaction* * *Virtual reality*   dengan kurang benar | Tidak menguraikan Information dan operation-2 :   * *Web design* * *Mobile interaction* * *Virtual reality* | 5 % |
| **SESI** | **PROSE-DUR** | **BEN-TUK** | **SEKOR > 77**  **( A / A-)** | **SEKOR > 65**  **(B- / B / B+ )** | **SEKOR > 60**  **(C / C+ )** | **SEKOR > 45**  **( D )** | **SEKOR < 45**  **( E )** | **BOBOT** |
| 9 | *Progress test* dan *post test* | Tes lisan  (UAS) | Membuat contoh dengan benar dari  *Ergonomics injuries* | Membuat contoh dengan benar dari macam-macam *Ergonomics injuries* | Membuat salah satu contoh dari macam-macam *Ergonomics injuries* dengan benar. | Membuat contoh macam-macam *Ergonomics injuries* yang tidak tepat | Tidak membuat macam-macam *Ergonomics injuries* | 5% |
| 10 | *Post test* | Tes lisan  (UAS) | Menguraikan Penyakit Akibat Faktor Ergonomi  dengan benar | Menguraikan salah satu Penyakit Akibat Faktor Ergonomi  dengan benar | Menguraikan Penyakit Akibat Faktor Ergonomi  dengan kurang benar | Menguraikan Penyakit Akibat Faktor Ergonomi  dengan tidak benar | Tidak menguraikan Penyakit Akibat Faktor Ergonomi  . | 5 % |
| 11 | *Post test* | Tes lisan  (UAS) | Menguraikan Metode analisa dan menilai resiko pekerjaan  dengan benar | Menguraikan salah satu Metode analisa dan menilai resiko pekerjaan  tenaga kerja dengan benar | Menguraikan Metode analisa dan menilai resiko pekerjaan  dengan kurang benar | Menguraikan Metode analisa dan menilai resiko pekerjaan  dengan tidak benar | Tidak menguraikan Metode analisa dan menilai resiko pekerjaan | 5 % |
| 12 | *Post test* | Tes lisan  (UAS) | Menguraikan Faktor-faktor Lingkungan kerja terhadap Tenaga Kerja  dengan benar | Menguraikan Faktor-faktor Lingkungan kerja terhadap Tenaga Kerja  dengan benar | Menguraikan Faktor-faktor Lingkungan kerja terhadap Tenaga Kerja  disertai contoh dengan benar | Menguraikan Faktor-faktor Lingkungan kerja terhadap Tenaga Kerja  dengan kurang benar | Tidak menguraikan Faktor-faktor Lingkungan kerja terhadap Tenaga Kerja | 5 % |
| **SESI** | **PROSE-DUR** | **BEN-TUK** | **SEKOR > 77**  **( A / A-)** | **SEKOR > 65**  **(B- / B / B+ )** | **SEKOR > 60**  **(C / C+ )** | **SEKOR > 45**  **( D )** | **SEKOR < 45**  **( E )** | **BOBOT** |
| 13 | *Post test* | Tes tulisan (Tugas) | Menguraikan langkah-langkah penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi | Menguraikan langkah-langkah penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi dengan benar | Menguraikan langkah-langkah penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi dengan benar | Menguraikan langkah-langkah penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi dengan kurang benar | Tidak menguraikan langkah-langkah penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi | 10 % |
| 14 | *Post test* | Tes tulisan (Tugas) | Menguraikan langkah-langkah penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi | Menguraikan langkah-langkah penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi dengan benar | Menguraikan langkah-langkah penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi dengan benar | Menguraikan langkah-langkah penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi dengan kurang benar | Tidak menguraikan langkah-langkah penyusunan program pengendalian gangguan ergonomi | 10 % |

**Komponen penilaian :**

1. Kehadiran = 10 %
2. Tugas = 20 %
3. UTS = 30 %
4. UAS = 40 %

**Jakarta, 30 Agustus 2017**

**Mengetahui,**

**Ketua Program Studi, Dosen Pengampu,**

**Putri Handayani, SKM, M.KKK Decy Situngkir, SKM, M.KKK**